**COMUNE DI BEINASCO**
**Città Metropolitana di Torino**
Piazza Vittorio Alfieri 7 – 10092 BEINASCO (TO)
tel. 01139891 – fax 0113989382
P.E.C.: protocollo@comune.beinasco.legalmail.it

# DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

## N. 701 del 19 dicembre 2024

### AREA TECNICA E DELLO SVILUPPO TERRITORIALE

### SERVIZIO COMMERCIO E ATTIVITÀ PRODUTTIVE

**OGGETTO: Emergenza sanitaria da Covid-19. Presa d'atto degli elenchi dei soggetti che hanno beneficiato delle riduzione della Tari 2021 e Tari 2022.**

Determinazione Dirigenziale n. 701 del 19 dicembre 2024
Emergenza sanitaria da Covid-19. Presa d'atto degli elenchi dei soggetti che hanno beneficiato delle riduzione della Tari 2021 e Tari 2022.

# IL DIRIGENTE

Premesso che:

- con le deliberazione del Consiglio Comunale n. 11 del 28 maggio 2020 e n. 27 del 28 luglio 2020, e successiva deliberazione del Commissario Straordinario, assunti i poteri del Consiglio Comunale, n. 8 del 10 giugno 2021 sono state definite le misure agevolative in ambito Tari, finalizzate a mitigare gli effetti recessivi sulle attività economiche maggiormente colpite dai provvedimenti restrittivi emanati per l'emergenza da Covid 19 ancorché rispondenti alle disposizioni di carattere emergenziale emanate con la deliberazione n. 158 del 5 maggio 2020 dall'Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente (ARERA). Tali misure hanno riguardato l'applicazione di riduzioni della TARI nella misura del 30% del dovuto per l'anno 2020, a favore dei soggetti economici – utenze non domestiche - in possesso dei criteri stabiliti con i predetti atti Consiliari;
- con deliberazione del Commissario Straordinario, assunti i poteri del Consiglio Comunale, n. 14 dell'8 luglio 2021 e successiva deliberazione del Commissario Straordinario, assunti i poteri del consiglio Comunale, n. 30 del 16 settembre 2021 sono state riproposte, per le medesime motivazioni di cui al paragrafo precedente, le misure consistenti nella riduzione della TARI per l'anno 2021 alle attività economiche - utenze non domestiche – per l'anno 2021;
- con deliberazione della Giunta Comunale n. 144 del 24 dicembre 2021 è stato disposto un primo intervento finalizzato al massimo snellimento delle procedure da applicare sulla riduzione della Tari 2021 consistente nella modifica delle modalità di accesso al beneficio della riduzione della Tari 2021, eliminando il previsto obbligo di presentazione di istanze da parte dei soggetti interessati, e conseguentemente sono stati riaperti i termini per l'ottenimento del beneficio della riduzione della Tari per l'anno 2020, concretizzando l'opportunità di raggiungere un più alto numero di utenze non domestiche, in possesso dei requisiti, quali potenziali beneficiari della misura;
- con deliberazione n. 27 del 02 marzo 2022, relativamente alle possibili riduzioni della Tari 2021 a favore delle utenze non domestiche di cui sopra, sono state apportate modifiche ai criteri, rispondenti alla risoluzione di aspetti operativi per la definizione delle utenze non domestiche cui applicare la riduzione del tributo e altresì rispondenti a esigenze di mantenimento di alcune categorie merceologiche cui attribuire la riduzione della Tari 2021, per i casi dove il dettato normativo introdotto dal Decreto Legislativo 3.9.2020, n. 116, intervenendo anche su aspetti di attribuzione della Tari alle utenze non domestiche, andava a modificare l'assetto dei criteri stabiliti su base emergenziale;
- con deliberazione della Giunta Comunale n. 217 del 30 dicembre 2022 è stato disposto l'estensione del beneficio della riduzione della Tari a favore delle utenze non domestiche coinvolte dalla crisi emergenziale anche per l'anno 2022, con applicazione dei medesimi criteri stabili per le riduzioni della Tari 2021.

Dato atto che gli uffici comunali in collaborazione con Pegaso03, hanno individuato la platea di utenze non domestiche rispondenti ai requisiti stabiliti dalle deliberazioni succitate per l'ottenimento delle riduzioni della Tari 2021 e della Tari 2022.

Ritenuto opportuno acquisire agli atti gli elenchi di utenze non domestiche che hanno beneficiato delle riduzioni Tari 2021 e Tari 2022, nei confronti dei quali si è provveduto alla bollettazione del tributo per ciascuna utenza non domestica inserita nell'elenco, tenendo conto della riduzione nella misura stabilita del 30% calcolata sul totale del tributo comprensivo di Tefa (tributo provinciale delle funzioni ambientali).

**DETERMINA**

1. di prendere atto dell'elenco dei soggetti che hanno beneficiato della riduzione della Tari 2021 nella misura stabilita del 30%, calcolata sul totale del tributo comprensivo di Tefa (tributo provinciale delle funzioni ambientali), applicata nelle bollettazioni elaborate dalla società Pegaso 03, da cui deriva un importo complessivo della riduzione Tari 2021 di Euro 158.709,27 =, (Allegato A);
2. di prendere atto dell'elenco dei soggetti che hanno beneficiato della riduzione della Tari 2022 nella misura stabilita del 30%, calcolata sul totale del tributo comprensivo di Tefa (tributo provinciale delle funzioni ambientali), applicata nelle bollettazioni elaborate dalla società Pegaso 03, da cui deriva un importo complessivo della riduzione Tari 2022 di Euro 172.533,99 =, (Allegato B);
3. di dare atto che
   - 3.1 l'importo delle riduzioni per la sola quota parte Tari 2021 (escluso quota parte Tefa) applicate alle utenze non domestiche di cui al punto 1) della presente determinazione, corrispondente a Euro 150.773,81, verrà introitato dal Comune a copertura delle minori entrate della Tari 2021 che si sono determinate a seguito delle riduzioni applicate nella bollettazione alle medesime utenze non domestiche;
   - 3.2 l'importo delle riduzioni per la sola quota parte Tari 2022 (escluso quota parte Tefa) applicate alle utenze non domestiche di cui al punto 2) della presente determinazione, corrispondente a Euro 163.907,29, verrà introitato dal Comune a copertura delle minori entrate della Tari 2022 che si sono determinate a seguito delle riduzioni applicate nella bollettazione alle medesime utenze non domestiche;
4. di dare atto che l'onere derivante dalle riduzioni Tari 2021 a favore delle utenze non domestiche di cui al punto 1) del presente provvedimento di Euro 158.709,27, trova copertura finanziaria nell'impegno (2021-906) assunto con determinazione n. 672 del 30.12.2021;
5. di dare atto che l'onere derivante dalle riduzioni Tari 2022 a favore delle utenze non domestiche di cui al punto 2) del presente provvedimento di Euro 172.533,99, trova copertura finanziaria nell'impegno (2022-934), assunto con determinazione n. 725 del 30.12.2022;
6. di dare atto che la presente determinazione e gli elenchi dei soggetti beneficiari verranno pubblicate nella sezione "Amministrazione trasparente" conformemente alle

disposizioni di cui al D.lgs. 14.3.2013 n.33 e nel rispetto delle norme in materia di trattamento dei dati personali (D.lgs. 30 giugno 2003, n. 196 e G.D.P.R. n.2016/679).

SV/sv
Y:\Commercio\determine\2024\DETERMINA RIDUZIONI TARI 21 E TARI 22- PRESA D ATTO ELENCHI BENEFICIARI.docx

**LA DIRIGENTE**
**(DOLFINI MARINA)***

* Documento informatico firmato digitalmente in data 19 dicembre 2024 ai sensi del D.Lgs. 7 marzo 2005, n. 82.