

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
(articolo 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Il sottoscritto DANIELA GRANATIERO

Nato a [REDACTED] il [REDACTED]

Residente in TOINO, [REDACTED] Stato civile [REDACTED]

nella sua qualità di: **sindaco/assessore/consigliere** (cancellare la voce che non interessa) del Comune di Beinasco

DICHIARA di essere a conoscenza degli obblighi di pubblicazione previsti dell'articolo 14 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33 e dall'articolo 13 del Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97

CONSAPEVOLE delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del DPR n. 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

CONSAPEVOLE, infine, che la presente dichiarazione sarà pubblicata nel sito istituzionale del Comune di Beinasco

a tal fine COMUNICA sotto la sua responsabilità le informazioni di seguito indicate anche per i sottoelencati soggetti:

CONIUGE ☐ consenziente ☐ non consenziente
COGNOME _____ NOME _____

FIGLI (MINORE) ☐ consenziente ☒ non consenziente
COGNOME _____ NOME _____

☐ consenziente ☐ non consenziente
COGNOME _____ NOME _____

☐ consenziente ☐ non consenziente
COGNOME _____ NOME _____

ALTRI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO

☐ consenziente ☐ non consenziente
COGNOME _____ NOME _____
RELAZIONE DI PARENTELA _____

Indicare il nome e cognome del coniuge/altri parenti, barrare la voce "consenziente" o "non consenziente"; nel caso di parente "non consenziente" il suo reddito non va indicato nei quadri successivi.

1) i compensi percepiti, di qualsiasi natura, connessi all'assunzione della carica:

2) gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici:

Altri parenti entro il secondo grado

I.R.Pe.F. netta: Euro _____

Addizionale Regionale I.R.Pe.F.: Euro _____

Addizionale Comunale I.R.Pe.F.: Euro _____

BENI IMMOBILI – REDDITI

Dichiarante

- **Reddito terreni**

Reddito dominicale: Euro _____ (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RA 23
colonna 11 - 730-3: rigo 1)

Reddito Agrario: Euro _____ (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RA 23 colonna
12 - 730-3: rigo 2)

- **Reddito fabbricati:** Euro _____ (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RB 10
colonna 13 - 730-3: rigo 3)

Coniuge

- **Reddito terreni**

Reddito dominicale: Euro _____

Reddito Agrario: Euro _____

- **Reddito fabbricati:** Euro _____

Figli

1) **Reddito terreni**

Reddito dominicale: Euro _____

Reddito Agrario: Euro _____

- **Reddito fabbricati:** Euro _____

Altri parenti entro il secondo grado:

- **Reddito terreni**

Reddito dominicale: Euro _____

Reddito Agrario: Euro _____

- **Reddito fabbricati:** Euro _____

6) i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri:

Dichiarante

Diritti reali su Beni Immobili

NATURA DEL DIRITTO (1)	%	DESCRIZIONE DELL'IMMOBILE (2)	COMUNE E PROVINCIA
Proprietà	100	FABBRICATO (abitazione)	Orino

(1) PROPRIETÀ, USUFRUTTO, USO, ...

(2) TERRENO o FABBRICATO con indicazione se trattasi di abitazione, negozio, autorimessa, ...

Altri parenti entro il secondo grado

Diritti reali su Beni Immobili

NATURA DEL DIRITTO (1)	%	DESCRIZIONE DELL'IMMOBILE (2)	COMUNE E PROVINCIA

(1) PROPRIETÀ, USUFRUTTO, USO, ...

(2) TERRENO o FABBRICATO con indicazione se trattasi di abitazione, negozio, autorimessa, ...

Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri

NATURA DEL BENE (1)	CAVALLI FISC./KW	% POSSESSO	ANNO DI IMMATR.NE	ANNOTAZIONI

(1) AUTOVETTURA, MOTOCICLO, AEROMOBILE, IMBARCAZIONE, ...: indicare MARCA e MODELLO

7) le azioni di società; le quote di partecipazione a società:

Dichiarante

SOCIETÀ (1)	N. AZIONI O QUOTE		ANNOTAZIONI
	N.	%	

1. DENOMINAZIONE/RAGIONE SOCIALE e SEDE

Coniuge

SOCIETÀ (1)	N. AZIONI O QUOTE		ANNOTAZIONI
	N.	%	

1. DENOMINAZIONE/RAGIONE SOCIALE e SEDE

Figli

SOCIETÀ (1)	N. AZIONI O QUOTE		ANNOTAZIONI
	N.	%	

1. DENOMINAZIONE/RAGIONE SOCIALE e SEDE

Altri parenti entro il secondo grado

SOCIETÀ (1)	N. AZIONI O QUOTE		ANNOTAZIONI
	N.	%	

1. DENOMINAZIONE/RAGIONE SOCIALE e SEDE

8) l'esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società:

Dichiarante: _____

Coniuge: _____

Figli: _____

Altri parenti entro il secondo grado: _____

dichiara inoltre di essere a conoscenza:

- ♦ che verrà in ogni caso data evidenza al mancato consenso alla pubblicazione dei dati da parte del coniuge, dei figli e dei parenti entro il secondo grado;
- ♦ di dover depositare, entro un mese dalla scadenza del termine utile per la presentazione della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, un'attestazione concernente le variazioni della situazione patrimoniale sopra dichiarata intervenute nell'anno precedente e copia della dichiarazione dei redditi;
- ♦ di dover depositare, entro tre mesi successivi alla cessazione dall'ufficio, un'attestazione concernente le variazioni della situazione patrimoniale sopra dichiarata intervenute dopo l'ultima attestazione e, entro un mese successivo alla scadenza del relativo termine, copia della dichiarazione annuale relativa ai redditi delle persone fisiche.

Trattamento dati personali

Il/ la sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 30.6.2003, n. 196, circa il trattamento dei dati raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati anche con strumenti informatici esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Allega, infine, alla presente il proprio curriculum vitae e copie dell'ultima dichiarazione dei redditi e della carta d'identità in corso di validità.

SUL SUO ONORE IL SOTTOSCRITTO AFFERMA CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.

Torino, 23-12-2022

FIRMA



Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri

NATURA DEL BENE (1)	CAVALLI FISC./KW	% POSSESSO	ANNO DI IMMATR.NE	ANNOTAZIONI
AUTOVETTURA	82	100	2022	

(1) AUTOVETTURA, MOTOCICLO, AEROMOBILE, IMBARCAZIONE, ...: Indicare MARCA e MODELLO

Coniuge

Diritti reali su Beni Immobili

NATURA DEL DIRITTO (1)	%	DESCRIZIONE DELL'IMMOBILE (2)	COMUNE E PROVINCIA

(1) PROPRIETÀ, USUFRUTTO, USO, ...

(2) TERRENO o FABBRICATO con indicazione se trattasi di abitazione, negozio, autorimessa, ...

Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri

NATURA DEL BENE (1)	CAVALLI FISC./KW	% POSSESSO	ANNO DI IMMATR.NE	ANNOTAZIONI

(1) AUTOVETTURA, MOTOCICLO, AEROMOBILE, IMBARCAZIONE, ...: indicare MARCA e MODELLO

Figli

Diritti reali su Beni Immobili

NATURA DEL DIRITTO (1)	%	DESCRIZIONE DELL'IMMOBILE (2)	COMUNE E PROVINCIA

(1) PROPRIETÀ, USUFRUTTO, USO, ...

(2) TERRENO o FABBRICATO con indicazione se trattasi di abitazione, negozio, autorimessa, ...

Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri

NATURA DEL BENE (1)	CAVALLI FISC./KW	% POSSESSO	ANNO DI IMMATR.NE	ANNOTAZIONI

(1) AUTOVETTURA, MOTOCICLO, AEROMOBILE, IMBARCAZIONE, ...: indicare MARCA e MODELLO

3) i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

4) gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti:

5) i redditi risultanti dall'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche (Dichiarante - coniuge, figli e altri parenti entro il secondo grado, se consenzienti):

REDDITO LORDO (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RN1- Col. 5; 730-3: rigo 11; CERTIFICAZIONE

UNICA: Punto 1)

Dichiarante: Euro 36.783,00

Coniuge: Euro

Figli: Euro

Altri parenti entro il secondo grado: Euro

IMPOSTA IRPEF NETTA + ADDIZIONALE REGIONALE IRPEF + ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF

Dichiarante

I.R.Pe.F. netta: Euro 8235,00 (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RN26 - Col. 2; 730-3: rigo 50; CERTIFICAZIONE UNICA: Punto 21)

Addizionale Regionale I.R.Pe.F.: Euro 761,00 (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RV2 - Col. 2; 730-3: rigo 72; CERTIFICAZIONE UNICA: Punto 22)

Addizionale Comunale I.R.Pe.F.: Euro 284,00 (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RV10 - Col. 2; 730-3: rigo 75; CERTIFICAZIONE UNICA: Punti 26 e 27)

Coniuge

I.R.Pe.F. netta: Euro

Addizionale Regionale I.R.Pe.F.: Euro

Addizionale Comunale I.R.Pe.F.: Euro

Figli

I.R.Pe.F. netta: Euro

Addizionale Regionale I.R.Pe.F.: Euro

Addizionale Comunale I.R.Pe.F.: Euro

I.R.Pe.F. netta: Euro

Addizionale Regionale I.R.Pe.F.: Euro

Addizionale Comunale I.R.Pe.F.: Euro