

13 GEN. 2024

Prot. n. 253  
PROTOCOLLO  
SEGRETARIA GENERALE

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA**  
(articolo 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Il sottoscritto GALLIPI MARIA GRAZIA

Nato a [redacted] il [redacted]

Residente in Beinasco [redacted] Stato civile [redacted]

nella sua qualità di: **sindaco/assessore/consigliere** (cancellare la voce che non interessa) del Comune di Beinasco

**DICHIARA** di essere a conoscenza degli obblighi di pubblicazione previsti dall'articolo 14 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33 e dall'articolo 13 del Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97

**CONSAPEVOLE** delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del DPR n. 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

**CONSAPEVOLE**, infine, che la presente dichiarazione sarà pubblicata nel sito istituzionale del Comune di Beinasco

**a tal fine COMUNICA** sotto la sua responsabilità le informazioni di seguito indicate anche per i sottoelencati soggetti:

**CONIUGE**  consenziente  non consenziente  
COGNOME \_\_\_\_\_ NOME \_\_\_\_\_

**FIGLI**  consenziente  non consenziente  
COGNOME \_\_\_\_\_ NOME \_\_\_\_\_

consenziente  non consenziente  
COGNOME \_\_\_\_\_ NOME \_\_\_\_\_

consenziente  non consenziente  
COGNOME \_\_\_\_\_ NOME \_\_\_\_\_

**ALTRI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO**

consenziente  non consenziente  
COGNOME \_\_\_\_\_ NOME \_\_\_\_\_  
RELAZIONE DI PARENTELA \_\_\_\_\_

*Indicare il nome e cognome del coniuge/altri parenti, barrare la voce "consenziente" o "non consenziente"; nel caso di parente "non consenziente" il suo reddito non va indicato nei quadri successivi.*

**1) i compensi percepiti, di qualsiasi natura, connessi all'assunzione della carica:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**2) gli importi di viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici:**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

3) i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

4) gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti:

5) i redditi risultanti dall'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche (Dichiarante - coniuge, figli e altri parenti entro il secondo grado, se consenzienti):

**REDDITO LORDO** (PERSONE FISICHE-UNICO: riga RN1- Col. 5; 730-3: rigo 11; CERTIFICAZIONE UNICA: Punto 1)

Dichiarante: Euro 33.113

Coniuge: Euro \_\_\_\_\_

Figli: Euro \_\_\_\_\_

Altri parenti entro il secondo grado: Euro \_\_\_\_\_

**IMPOSTA IRPEF NETTA + ADDIZIONALE REGIONALE IRPEF + ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF**

Dichiarante

I.R.Pe.F. netta: Euro 6.719 (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RN26 - Col. 2; 730-3: rigo 50; CERTIFICAZIONE UNICA: Punto 21)

Addizionale Regionale I.R.Pe.F.: Euro 649 (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RV2 - Col. 2; 730-3: rigo 72; CERTIFICAZIONE UNICA: Punto 22)

Addizionale Comunale I.R.Pe.F.: Euro 207 (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RV10 - Col. 2; 730-3: rigo 75; CERTIFICAZIONE UNICA: Punti 26 e 27)

Coniuge

I.R.Pe.F. netta: Euro \_\_\_\_\_

Addizionale Regionale I.R.Pe.F.: Euro \_\_\_\_\_

Addizionale Comunale I.R.Pe.F.: Euro \_\_\_\_\_

Figli

I.R.Pe.F. netta: Euro \_\_\_\_\_

Addizionale Regionale I.R.Pe.F.: Euro \_\_\_\_\_

Addizionale Comunale I.R.Pe.F.: Euro \_\_\_\_\_

I.R.Pe.F. netta: Euro \_\_\_\_\_

Addizionale Regionale I.R.Pe.F.: Euro \_\_\_\_\_

Addizionale Comunale I.R.Pe.F.: Euro \_\_\_\_\_

**Altri parenti entro il secondo grado**

**I.R.Pe.F. netta:** Euro \_\_\_\_\_

**Addizionale Regionale I.R.Pe.F.:** Euro \_\_\_\_\_

**Addizionale Comunale I.R.Pe.F.:** Euro \_\_\_\_\_

**BENI IMMOBILI – REDDITI**

**Dichiarante**

- **Reddito terreni**

Reddito dominicale: Euro \_\_\_\_\_ (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RA 23 colonna 11 - 730-3: rigo 1)

Reddito Agrario: Euro \_\_\_\_\_ (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RA 23 colonna 12 - 730-3: rigo 2)

- **Reddito fabbricati:** Euro \_\_\_\_\_ (PERSONE FISICHE-UNICO: rigo RB 10 colonna 13 - 730-3: rigo 3)

**Coniuge**

- **Reddito terreni**

Reddito dominicale: Euro \_\_\_\_\_

Reddito Agrario: Euro \_\_\_\_\_

- **Reddito fabbricati:** Euro \_\_\_\_\_

**Figli**

1) **Reddito terreni**

Reddito dominicale: Euro \_\_\_\_\_

Reddito Agrario: Euro \_\_\_\_\_

- **Reddito fabbricati:** Euro \_\_\_\_\_

**Altri parenti entro il secondo grado:**

- **Reddito terreni**

Reddito dominicale: Euro \_\_\_\_\_

Reddito Agrario: Euro \_\_\_\_\_

- **Reddito fabbricati:** Euro \_\_\_\_\_

**6) i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri:**

**Dichiarante**

**Diritti reali su Beni Immobili**

NATURA DEL DIRITTO (1)	%	DESCRIZIONE DELL'IMMOBILE (2)	COMUNE E PROVINCIA
PROPRIETÀ	100	ABITAZIONE	BEINASCO(LO)

(1) PROPRIETÀ, USUFRUTTO, USO, ...

(2) TERRENO o FABBRICATO con indicazione se trattasi di abitazione, negozio, autorimessa, ...

**Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri**

NATURA DEL BENE (1)	CAVALLI FISC./KW	% POSSESSO	ANNO DI IMMATR.NE	ANNOTAZIONI
AUTOVETTURA		100	2018	FIAT PANDA

(1) AUTOVETTURA, MOTOCICLO, AEROMOBILE, IMBARCAZIONE, ...: indicare MARCA e MODELLO

**Coniuge****Diritti reali su Beni Immobili**

NATURA DEL DIRITTO (1)	%	DESCRIZIONE DELL'IMMOBILE (2)	COMUNE E PROVINCIA

(1) PROPRIETÀ, USUFRUTTO, USO, ...

(2) TERRENO o FABBRICATO con indicazione se trattasi di abitazione, negozio, autorimessa, ...

**Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri**

NATURA DEL BENE (1)	CAVALLI FISC./KW	% POSSESSO	ANNO DI IMMATR.NE	ANNOTAZIONI

(1) AUTOVETTURA, MOTOCICLO, AEROMOBILE, IMBARCAZIONE, ...: indicare MARCA e MODELLO

**Figli****Diritti reali su Beni Immobili**

NATURA DEL DIRITTO (1)	%	DESCRIZIONE DELL'IMMOBILE (2)	COMUNE E PROVINCIA

(1) PROPRIETÀ, USUFRUTTO, USO, ...

(2) TERRENO o FABBRICATO con indicazione se trattasi di abitazione, negozio, autorimessa, ...

**Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri**

NATURA DEL BENE (1)	CAVALLI FISC./KW	% POSSESSO	ANNO DI IMMATR.NE	ANNOTAZIONI

(1) AUTOVETTURA, MOTOCICLO, AEROMOBILE, IMBARCAZIONE, ...: indicare MARCA e MODELLO

**Altri parenti entro il secondo grado****Diritti reali su Beni Immobili**

NATURA DEL DIRITTO (1)	%	DESCRIZIONE DELL'IMMOBILE (2)	COMUNE E PROVINCIA

(1) PROPRIETÀ, USUFRUTTO, USO, ...

(2) TERRENO o FABBRICATO con indicazione se trattasi di abitazione, negozio, autorimessa, ...

**Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri**

NATURA DEL BENE (1)	CAVALLI FISC./KW	% POSSESSO	ANNO DI IMMATR.NE	ANNOTAZIONI

(1) AUTOVETTURA, MOTOCICLO, AEROMOBILE, IMBARCAZIONE, ...: indicare MARCA e MODELLO

**7) le azioni di società; le quote di partecipazione a società:****Dichiarante**

SOCIETÀ (1)	N. AZIONI O QUOTE		ANNOTAZIONI
	N.	%	

1. DENOMINAZIONE/RAGIONE SOCIALE e SEDE

**Coniuge**

SOCIETÀ (1)	N. AZIONI O QUOTE		ANNOTAZIONI
	N.	%	

1. DENOMINAZIONE/RAGIONE SOCIALE e SEDE

**Figli**

SOCIETÀ (1)	N. AZIONI O QUOTE		ANNOTAZIONI
	N.	%	

1. DENOMINAZIONE/RAGIONE SOCIALE e SEDE

**Altri parenti entro il secondo grado**

SOCIETÀ (1)	N. AZIONI O QUOTE		ANNOTAZIONI
	N.	%	

1. DENOMINAZIONE/RAGIONE SOCIALE e SEDE

**8) l'esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società:**

Dichiarante: \_\_\_\_\_

Coniuge: \_\_\_\_\_

Figli: \_\_\_\_\_

Altri parenti entro il secondo grado: \_\_\_\_\_

**dichiara inoltre di essere a conoscenza:**

- ◆ che verrà in ogni caso data evidenza al mancato consenso alla pubblicazione dei dati da parte del coniuge, dei figli e dei parenti entro il secondo grado;
- ◆ di dover depositare, entro un mese dalla scadenza del termine utile per la presentazione della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, un'attestazione concernente le variazioni della situazione patrimoniale sopra dichiarata intervenute nell'anno precedente e copia della dichiarazione dei redditi;
- ◆ di dover depositare, entro tre mesi successivi alla cessazione dall'ufficio, un'attestazione concernente le variazioni della situazione patrimoniale sopra dichiarata intervenute dopo l'ultima attestazione e, entro un mese successivo alla scadenza del relativo termine, copia della dichiarazione annuale relativa ai redditi delle persone fisiche.

Trattamento dati personali

Il/ la sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 30.6.2003, n. 196, circa il trattamento dei dati raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati anche con strumenti informatici esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

**Allega, infine, alla presente il proprio curriculum vitae e copie dell'ultima dichiarazione dei redditi e della carta d'identità in corso di validità.**

**SUL SUO ONORE IL SOTTOSCRITTO AFFERMA CHE LA DICHIARAZIONE CORRISPONDE AL VERO.**

Beimesco, 3/1/2024

FIRMA

